



- Corte y mecanizado de paneles pre-insulados y de fibra para fabricación de conductos HVAC.
- Corte de todos tipo de espumas y fibras para aislamientos de conductos metálicos.
- Corte y mecanizado de aluminio y otros materiales mediante fresado.
- Máquina CNC de puente con 3 cabezales.
- Cabezal tangencial de 360° con cuchilla pivotante de $\pm 50^\circ$.
- Cabezal tangencial de cuchilla oscilante.
- Cabezal fresador con electromandrino de 3cv 24.0000rpm.
- Transmisión por cremallera helicoidal y servomotores.
- Mesa de vacío para sujeción de paneles.
- Bomba de vacío de 7cv 300m³/h.
- Área de trabajo de 4000 mm x 1600 mm
- Velocidad de ejes hasta 50 m/min.
- Control CNC Texcomputer 5 ejes con pantalla táctil.
- Espesor de corte de paneles y espumas hasta 80mm.
- Marcador para numeración de piezas.
- Muy fácil uso.
- Software DUCT5 con diferentes bibliotecas de conducto parametrizable con nesting para aprovechamiento máximo de material.

