



Información Técnica

9540 UF Premium Digital Cast Vehicle Wrap Series (UNIFAST - Air Duct)

Definición

La serie UNICAST 9540 es una película de PVC fundido, especialmente producida para el segmento y del revestimiento de superficies 3D y vehículos (automóviles, barcos, trenes, etc.) adecuada para impresión digital. Este producto de primera calidad proporciona el máximo rendimiento en aplicaciones de recubrimiento de vehículos y superficies 3D con su alto brillo y flexibilidad de aplicación. Gracias a los canales de aire de su estructura con tecnología UNIFAST, permite expulsar las burbujas de aire que se forman durante la aplicación.

Área de uso

Se utiliza en revestimientos de vehículos y superficies 3D a largo plazo que requieren un alto rendimiento especialmente en recubrimientos de superficies curvas. Para el laminado de este producto debe utilizarse la película de la serie **Unifol 9542 Premium Cast Lamination**.

Liner

Papel UNIFAST (canalizado por aire) especialmente producido de 145 gr/m² recubierto con PE en ambos lados y silicona en un lado.

Adhesivo

Adhesivo gris permanente acrílico base solvente.

Tecnología de impresión

Es apta para tecnología de impresión Solvente, ECO Solvente, UV y Látex.

Especificaciones técnicas

Características	Método de prueba	Valor
Espesor de la película* (Excluyendo Adhesivo y Papel Portador)	Norma ISO 4591:1992	0,055 mm (55 micras)
Fuerza de adhesión**	FINATTM 1 (Sobre acero inoxidable)	Momentáneo > 8N/25mm 20 minutos > 12N/25mm 24 horas > 16N/25mm
Resistencia a la tracción	ISO 527-1:2012	Transversal: > 16 MPa Longitudinalmente: > 16 MPa
Fuerza de elongación	ISO 527-1:2012	Transversal: > 120% Longitudinalmente: > 120%
Constancia dimensional (150 x 150 mm / 48 horas / 70°C)	FINAT 14 / Acero	<0,2 mm
Resistencia a la temperatura		-30°C a +90°C
Temperatura de aplicación		>+10°C
Duración***		2 años
VLGDútil	Calculado para aplicaciones verticales en condiciones climáticas centroeuropeas.	Exterior 8 años (sin imprimir) Interior Ilimitado

Nota: La laminación debe aplicarse después de que el producto a laminar haya reposado durante un promedio de 24 horas para que la tinta se seque después de la impresión.

Las superficies sobre las que se aplicarán los materiales deberán estar limpias de polvo, suciedad, aceite y todo tipo de elementos que puedan afectar al nivel de adherencia del material. Las superficies recién pulidas o pintadas deben descansar durante 2 semanas para obtener los mejores resultados antes de la aplicación. Se deberán realizar las aplicaciones necesarias en todos los procesos, teniendo en cuenta la GUÍA DE APLICACIÓN DE UNIFOL. Puede solicitar la Guía de aplicación de Unifol a su representante de ventas o Puede descargar desde www.unifol.com.tr. Los datos anteriores se basan en el uso vertical en exteriores en el clima normal de Europa Central. Los datos en estos documentos son solo para fines informativos y de ninguna manera están cubiertos de su amplia área de uso y varias diferencias de aplicación, el usuario debe probar personalmente la idoneidad de este material antes de la aplicación. Los derechos de nombre de las marcas Unifol y Unicast pertenecen a BES REKLAM SAN.TICA.Ş.

^{*} Media / **Media 23°C de temperatura y 50% de humedad relativa en embalaje original. *** Calculado para aplicaciones verticales en condiciones climáticas de Europa Central.